ZAŁĄCZNIK NR5

Inwestycja:

PRZYCHODNIA LEKARSKA

Temat opracowania:

**PROGRAM FUNKCJONALNO UŻYTKOWY**

Program Funkcjonalno Użytkowy wyposażenia ruchomego, przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia ruchomego. Wykonawcy mają możliwość zaproponować rozwiązania równoważne, o takich samych parametrach lub je przewyższających, jednak Ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, o ile spełnione są m. in. minimalne grubości materiałów oraz komponentów.

Na etapie realizacji zamówienia Wykonawca umożliwi Zamawiającemu weryfikację dostarczonego przedmiotu zamówienia podczas jego montażu i rozmieszczenia w siedzibie Zamawiającego. W przypadku stwierdzenia niezgodności dostarczanego przedmiotu zamówienia z umową Zamawiający zastrzega sobie możliwość wstrzymania dostawy kolejnych elementów wyposażenia do czasu natychmiastowej wymiany elementów, które nie odpowiadają treści umowy, a tym samym oferty Wykonawcy, na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Zamawiający dopuszcza także rozwiązania równoważne pod względem technicznym, estetycznym i funkcjonalnym, zapewniające co najmniej takie same właściwości użytkowe, trwałość, jakość, okres gwarancji producenta.

Tolerancja wymiarów dopuszczona przez Zamawiającego to zakres +/- 3% - nie dotyczy to produktów, gdzie w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek i szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów, krzeseł, foteli i sof.

Zgodnie z rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z 19 lutego 2013r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać Zamawiający od Wykonawców oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6 ust. 1, pkt. 2), Zamawiający wymaga załączenia do oferty wszystkich wymienionych w PFU wyposażenia ruchomego, certyfikatów i atestów. Certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę, uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości, jakiego wyposażenia ruchomego dotyczą (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu   
w przedstawionym katalogu, folderze).

Przykładowe zdjęcia mebli mogą odbiegać od wymagań Zamawiającego przedstawionych w opisie. Nadrzędny jest opis.

Ostateczna kolorystyka poszczególnych mebli do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji na podstawie przedstawionych próbek.

**B1, B2 – biurka do gabinetów lekarskich.**

Biurka mają być rozwiązaniem systemowym, przeznaczonym do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

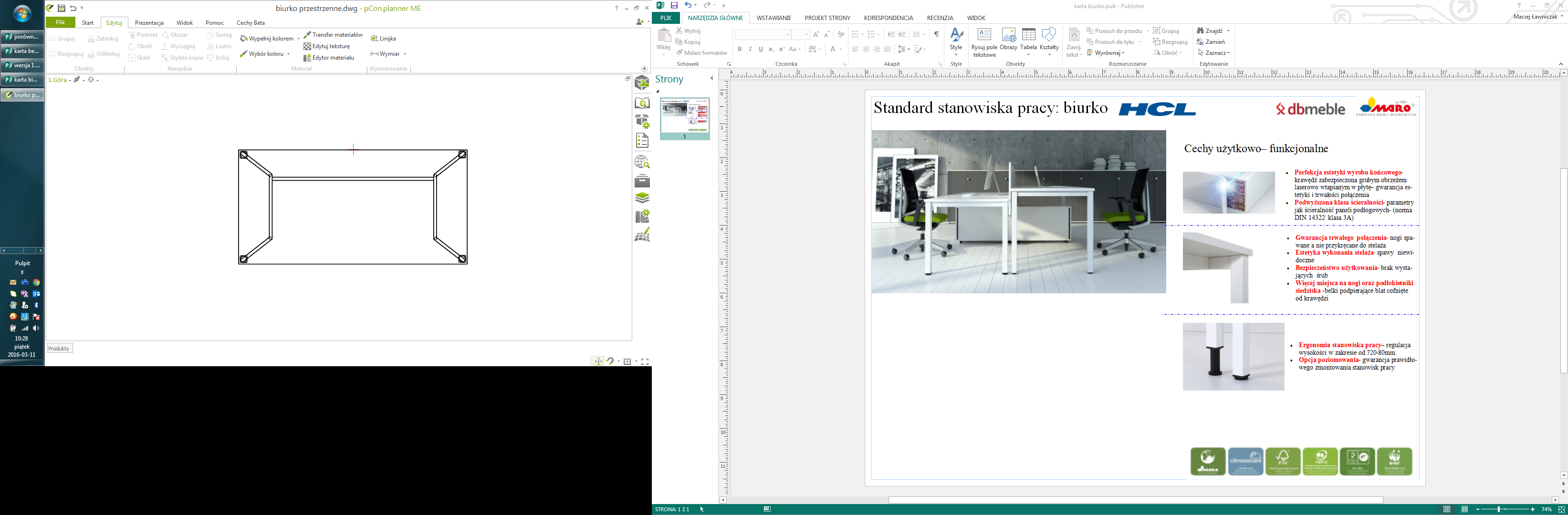
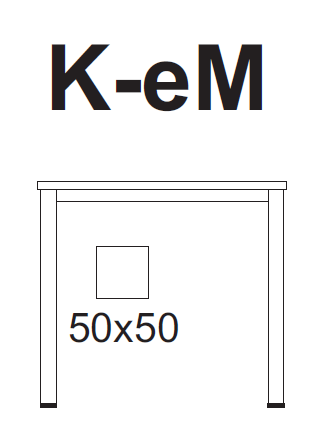
Biurka z nogą kwadratową:

B1– biurko proste, wymiar 1800 x 800 x 740-820h mm (przepust kablowy, kanał kablowy uchylny, kanał kablowy pionowy, uchwyt pod komputer )

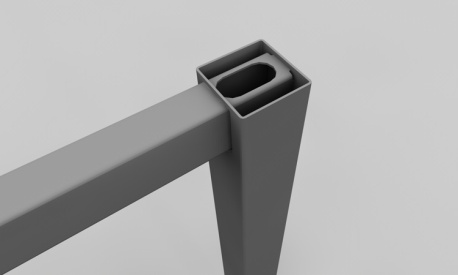
B2 – biurko proste, wymiar 1600 x 600 x 740-820h mm

Wymagania minimalne:

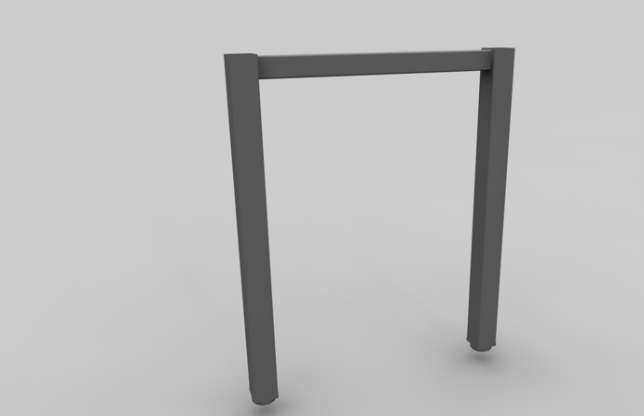
* Wymiary biurka 1900 x 800 mm, 1600 x 600.
* Stelaż stołu ma być z konstrukcji metalowej.
* Kolumna nogi stołu ma być wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm.
* Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm.
* Spawanie musi odbywać się pod kątem - belka łącząca nogi musi być cofnięta od krawędzi blatu w celu wzmocnienia konstrukcji stołu.
* Profil łączący kolumny musi przenikać w kolumnę nogi.
* Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
* Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
* Dwie pary nóg muszą być połączone belką podblatową z profilu 50x25mm.
* Połączenie belki z nogą musi odbyć się na wczepy metalowe
* Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
* Biurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 740mm do 820mm.
* Cała konstrukcja musi być metalowa malowana proszkowo.
* Blat ma być wykonany z płyty 25mm wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
* Wszystkie krawędziemaja być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
* Z uwagi na trwałość pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble powinny być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
* Zastosowana doklejka laserowa musi posiadać odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
* W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



- profil łączący nogi montowany wewnątrz nogi



- połączenie niewidoczne gwarancja estetyki





Akcesoria uzupełniające:



**Wspornik pod komputer**

* Wykonany z metalu
* Malowany proszkowo
* Mocowany bezpośrednio do blatu biurka
* Wykonany w taki sposób aby można było go przymocować w każdym

miejscu pod blatem biurka

* Komputer mocowany do wspornika za pomocą elementu gumowego dopasowującego się do wielkości jednostki

Wraz z ofertą należy przedstawić:

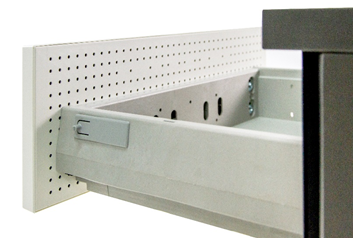
* Atest badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2017 oraz PN-EN 14074:2006 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
* Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
* Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
* W celu wyboru kolorystyki blatu biurek i stołów należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 5 propozycji kolorystycznych

**KO Kontener podbiurkowy mobilny z frontem akustycznym  oraz szufladami ekologicznymi**

* Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach szerokość 428 mm, głębokość 600 mm, wysokość 540 mm.
* Płyta ma być dwustronnie melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
* Korpus, front, wieniec dolny o ma być grubości 18mm.
* Wieniec górny o grubości 25 mm.
* B7Wszystkie krawędzie maja być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm  i promieniu r=3mm.
* Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV kontener ma być wykonany z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
* Ze względów funkcjonalnych, kontener musi posiadać listwę uchwytową, która spełnia dodatkowo funkcję hamującą i odbijakową.
* Kontener  musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm co ułatwi jego przesuwanie
* Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
* Prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
* Piórnik wykonany z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych z mechanizmem Soft Close Automatic .
* Każda szuflada  musi się otwierać  na 80% swojej powierzchni.
* Kontener musi posiadać  blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie
* W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
* Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
* System umożliwia w kilka sekund wymianę zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
* Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
* Specjalna włóknina frontów pochłania dźwięki, pomagając wprowadzić do biura wysoki komfort akustyczny.
* Profil frontu musi mieć właściwości akustyczne- w części zewnętrznej wykonana perforacja- otwory fi 2mm,  w części tylnej perforacja- otwory fi 3,5mm.
* Front szuflady piórnikowej wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm.
* Szuflady kontenera muszą być wykonane z biokompozytu
* Skład szuflady ekologicznej musi być następujący: 48 %. bio-polimer (skrobia, celuloza, żywica naturalna), 30 %  włókien świerkowych, 9 % wypełniacze (kreda, woski naturalne, minerały), 8 % bio-składnik kolorystyczny, 5 % standardowy polipropylen



Front akustyczny:



Szuflady ekologiczne:

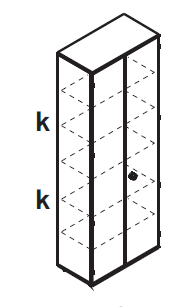


Wraz z ofertą należy przedstawić:

* Certyfikat potwierdzający zgodność z wymaganymi normami: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14749:2016, PN-EN 14074:2006, PN-F-06001-1:1994/Az1:2000 wydany przez niezależną jednostkę. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.
* Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
* Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.
* W celu wyboru kolorystyki blatu biurek i stołów należy załączyć do oferty fabryczny próbnik dekorów płyty meblowej zawierający co najmniej 5 propozycji kolorystycznych

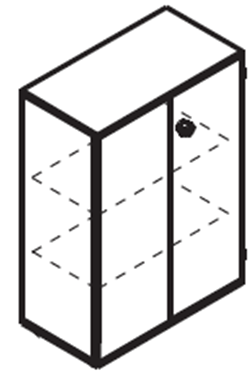
**Szafa skrzydłowa SZ1**

* Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 800 mm, głębokość 420mm, wysokość 2250 mm.
* Szafa  wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1  o podwyższonej trwałości  o grubości 18mm.
* Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
* Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
* Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
* Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane   z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).    Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
* Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
* Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
* Drzwi płytowe  zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 1100°.
* Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
* 5 półek płytowych o grubości 18mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
* Drzwi skrzydłowe szafy  wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
* Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.



**Szafa skrzydłowa  SZ2**

* Szafa o wymiarze gabarytowym szerokość 800 mm, głębokość 420 m, wysokość 1140  mm.
* Szafa  wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości  o grubości 18mm.
* Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy,  o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
* Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
* Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
* Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).    Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
* Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
* Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
* Drzwi płytowe  zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 1100°.
* Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
* Wyposażenie:, 2 półki płytowe o grubości 18 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
* Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy  zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
* Drzwi skrzydłowe szafy  wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
* Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

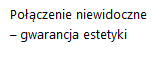


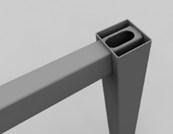


**Stół S1**

* Stół o wymiarach gabarytowych szerokość 800, głębokość 800 mm.
* Stół musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
* Kolumna nogi  stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm.
* Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
* Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi .
* Dwie pary nóg  muszą być połączone dwiema  belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
* Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
* Połączenie musi się odbyć w  środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
* Cała konstrukcja malowana proszkowo.
* Blat wykonany z płyty  25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości,                            w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
* Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
* Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
* Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6                                      zgodnie z normą ISO 4892-1
* W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

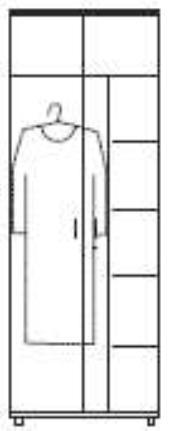
 





**Szafa  ubraniowo-aktowa  SU**

* Szafa  o wymiarze gabarytowym szerokość 800, głębokość 420, wysokość 2250 mm.
* Szafa  wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości  o grubości 18mm.
* Plecy tylne szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy,  o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
* Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
* Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
* Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane  z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).    Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
* Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
* Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości
* Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów  co 32mm na całej wysokości korpusu.
* Wyposażenie: wysuwny wieszak na ubrania, 4 półki płytowe o grubości 18mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce, przegroda pionowa.
* Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy  zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
* Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.



**Sofa gościnna z podłokietnikami drewnianymi SO1**

Wymiary:

wysokość całkowita 770 mm, wysokość siedziska 420 mm, szerokość siedziska 1800 mm, szerokość całkowita 2320 mm, głębokość siedziska 530 mm, ogólna głębokość 740 mm

* Stelaż wykonany z pręta stalowego o średnicy 15 mm malowany proszkowo na kolor matowy antracytowy, zakończony stopkami antypoślizgowymi, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia, do podłóg twardych lub dywanowych. Stelaż składający się z trzech niezależnych elementów podpierających korpus sofy.
* Części boczne, jednoelementowe (podłokietniki + część montażowa siedziska) wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 15 mm+/- 0,5 mm, łączone systemowo z pozostałymi elementami fotela
* Materiał wierzchni okleina naturalna: orzech naturalny pokryty lakierem poliuretanowym
* Gęstość sklejki: 800 kg /m3
* Stelaż korpusu wykonany w konstrukcji szkieletowej z drewna liściastego,
* Zastosowane pianki poliuretanowe: N25 na siedzisku i N20 na oparciu, na ramie siedziska zastosowane sprężyny stalowe faliste.
* Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
* Tkanina ekologiczna o przeznaczeniu do jednostek użyteczności publicznej o dużej odporności na zabrudzenia, ścieranie typu FAME. Ścieralność min. 200.000 cykli Martindale'a, skład 95% wełna, 5% poliamid. Kolor grafitowy 60003.
* Fotel musi posiadać atest badań wytrzymałościowych.
* Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.
* Sofa musi posiadać atest z badań trudnopalności i ścieralności tkaniny min. 200 000 cykli Martindale, skład 95% wełna, 5% poliamid.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkaniny, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty maja być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.

* W celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model sofy F5 w kolorystyce wskazanej w opisie, w tapicerce FAME 60003 oraz stelażu malowanym proszkowo na kolor matowy antracytowy.



Fotel pracowniczy F1

Wymiary: wysokość siedziska 40 do 52cm, głęb. siedziska 42 do 48cm (+/-0,5), szer. siedziska 48cm (+/-0,5), ogólna wysokość 115 do 139 cm, ogólna głębokość 68cm (+/-0,5), ogólna szerokość 68cm (+/-0,5).

* Krzesło wyposażone w siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min. 120 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 5 pozycjach i możliwością regulacji siły nacisku w stosunku do masy ciała użytkownika. Zastosowanie tego typu mechanizmów umożliwia jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska, co pozwoli pozytywnie wpłynąć na ergonomię pracy osoby korzystającej z fotela.
* Siedzisko wykonane musi być ze sprężystego tworzywa z tapicerowaną poduszką o zmiennej grubości od 45 mm do 80 mm. Wyprofilowanie siedziska, odwzorowywać ma anatomiczne ułożenie ciała użytkownika, przez co dokładnie dopasowuje się do odpowiedniego podparcia części miednicowej oraz właściwego ułożenia części udowej kończyn z pochyleniem o 5 st. do przodu. Poduszka siedziska wykonana z wysokiej jakości pianki poliuretanowej formowanej, o zwiększonej gęstości, odpornej na odkształcenia, o właściwościach trudnopalnych, pokryta tkaninami o wysokich parametrach użytkowych. Fotel wyposażony w regulację głębokości siedziska w zakresie min. 60 mm, z możliwością blokady w 5 ustawieniach.
* Poduszka siedziska musi posiadać zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
* W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszek siedziska i oparcia, na miejscu inwestycji.
* Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa w min. dwóch kolorach, np. czarnym lub jasnoszarym, z polipropylenu z dodatkiem włókna szklanego, z przeziernym nieregularnym wzorem, strukturą z podłużnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika. Zamawiający nie dopuszcza innej formy oparcia tworzywowego niż ażurowe, z otworami w kształcie geometrycznego patternu, podnoszące elastyczność oparcia, jego trwałość i odbiór wizualny. Oparcie musi zwężać się symetrycznie po długości ku górze z charakterystycznym wyprofilowaniem w części lędźwiowej, obejmującym plecy po szerokości. W części lędźwiowej znajdować się ma podłużny, trapezoidalny, poziomy otwór, będący praktycznym uchwytem przeznaczonym do przesuwania krzesła w przypadku zaistniałej sytuacji. Takie rozwiązanie dodatkowo wentyluje część miednicowo- lędźwiową pleców, zapewniając stałą przewiewność i nie powodując nadmiernego przegrzewania pleców. Nie dopuszcza się oparcia prostego.
* Oparcie posiada nakładaną tapicerowaną poduszkę z pianki poliuretanowej typ wylewany. Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 9 cm, z możliwością zablokowania ich w min. 11 pozycjach, pozwalające na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa i zaspokające potrzeby użytkowników o wzroście od 150 cm do 200 cm. Nośnik oparcia wykonany z aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego, malowany proszkowo w kolorze żółtym matowym według RAL 1023, kolorystycznie nawiązującym do loga podstawowego Państwowej straży Pożarnej.
* Kolorystyka tworzywa oparcia i siedziska do ustalenia z inwestorem na etapie realizacji.
* Tylna część tapicerowania oparcia ma być z widocznym kolorem żółtym nawiązującym do kolorystyki elementów aluminiowych. Kolor ma pojawiać się wewnątrz ażurowych otworów, patternu oparcia.
* Oparcie z możliwością regulacji wysokości poprzez wciśnięcie przycisku umieszczonego centralnie na jego tylnej, środkowej części. Ustawienie wysokości oparcia musi być możliwe do wykonania z pozycji siedzącej użytkownika, co pozwala na dopasowanie wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika.
* Fotel wyposażony w podłokietniki 4D wykonane z tworzywa z nakładką wykonaną z tworzywa sztucznego elastycznego, na nośniku z tworzywa, regulowane na wysokość, szerokość, głębokość i na boki, pozwalające na dopasowanie w zależności od wykonywanej pracy.
* Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium, o średnicy 680 mm, malowany proszkowo w kolorze żółtym matowym według RAL 1023, wyposażony w rolki samohamowne o średnicy 60 mm, do różnego rodzaju podłoży – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde. Nie dopuszcza się podstaw innych niż monolityczny odlew aluminiowy.
* Mechanizm regulacji wysokości siedziska, pochylenia i wysokości oparcia oraz wysokości podłokietników powinny być łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej.
* Fotel posiadać ma zagłówek zamontowany na oparciu. Zagłówek w kolorze czarnym, tapicerowany tą samą tkaniną co pozostała część elementów tapicerowanych. Zagłówek regulowany w min. dwóch płaszczyznach tj. na wysokość jak i pod kątem. Nie dopuszcza się fotela bez zagłówka.
* Fotel ma być tapicerowany tkaniną, 100 % poliester, odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale. Kolor do wyboru z 9 kolorów z wzornika producenta, do wyboru na etapie realizacji zamówienia.
* Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
* pozytywną opinię właściwości ergonomiczno - fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MpiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148, poz 973)
* atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
* atest z badań wytrzymałości tapicerki na ścieranie min 150000 cykli.
* Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.
* Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty maja być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.



Krzesło sklejkowe aluminiowe K1

Wymiary krzesła: wysokość całkowita ok. 85 cm, wysokość siedziska ok. 48 cm, szerokość siedziska 43 cm, wysokość oparcia 40 cm, ogólna szerokość 49 cm.

* Podstawę stanowią dwie nogi w kształcie odwróconej litery „V” o rozstawie 47 cm. Przekrój poprzeczny nogi w kształcie czworokąta z zaokrąglonymi kątami oraz dwoma wypukłymi bokami. Nogi zwężające się ku dołowi. Nogi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa w kolorze czarnym, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia. Stopki do podłóg twardych zakończone miękkimi podkładkami filcowymi.
* Nogi połączone niezależnym wypukłym eliptycznym elementem poziomym o wym 46 x 14 x 2 cm dopasowanym swoim kształtem tak, aby zapewnić sztywność konstrukcji. Wszystkie elementy wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium AL. 226 (EN-AC 46 00) metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego, finalnie jako pełne odlewy aluminium polerowanego. Całość stanowić ma stabilną, sztywną podstawę z 4 punktami podparcia. Nogi nie mają wystawać poza przednią i tylną krawędź krzesła.
* Postawa mocowana do siedziska za pośrednictwem dopasowanego obrysem do podstawy elementu z tworzywa w 4 puknktach. Element ten ma stanowć jednocześnie specjalne dystanse z tworzywa zabezpieczające przed uszkodzeniami w trakcie sztaplowania. Krzesło ma mieć możliwość sztaplowania bez ograniczeń ilościowych, punkt ciężkości podczas sztaplowania ma być umiejscowiony centralnie na środku, nie powodując jednoczesnego przesuwania kolumny krzeseł do przodu.

Na życzenie inwestora oferent może zostać poproszony o prezentacja wymaganego rozwiązania.

* Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm, pokrytej okleiną naturalną dębową. Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m3, z oszlifowanymi krawędziami i kantami dodatkowo owoskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki o przekroju 8 warstwami bukowymi. Sklejka na wysokości oparcia ma zwężać się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej.
* Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Na siedzisku widoczne cztery płaskie śruby.
* Krzesło musi posiadać: Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wytrzymałości, trwałości, stateczności, i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami:

PN-EN 13761:2004

PN-EN 1022:2005

Pozytywną ocenę fizjologiczno-ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy.

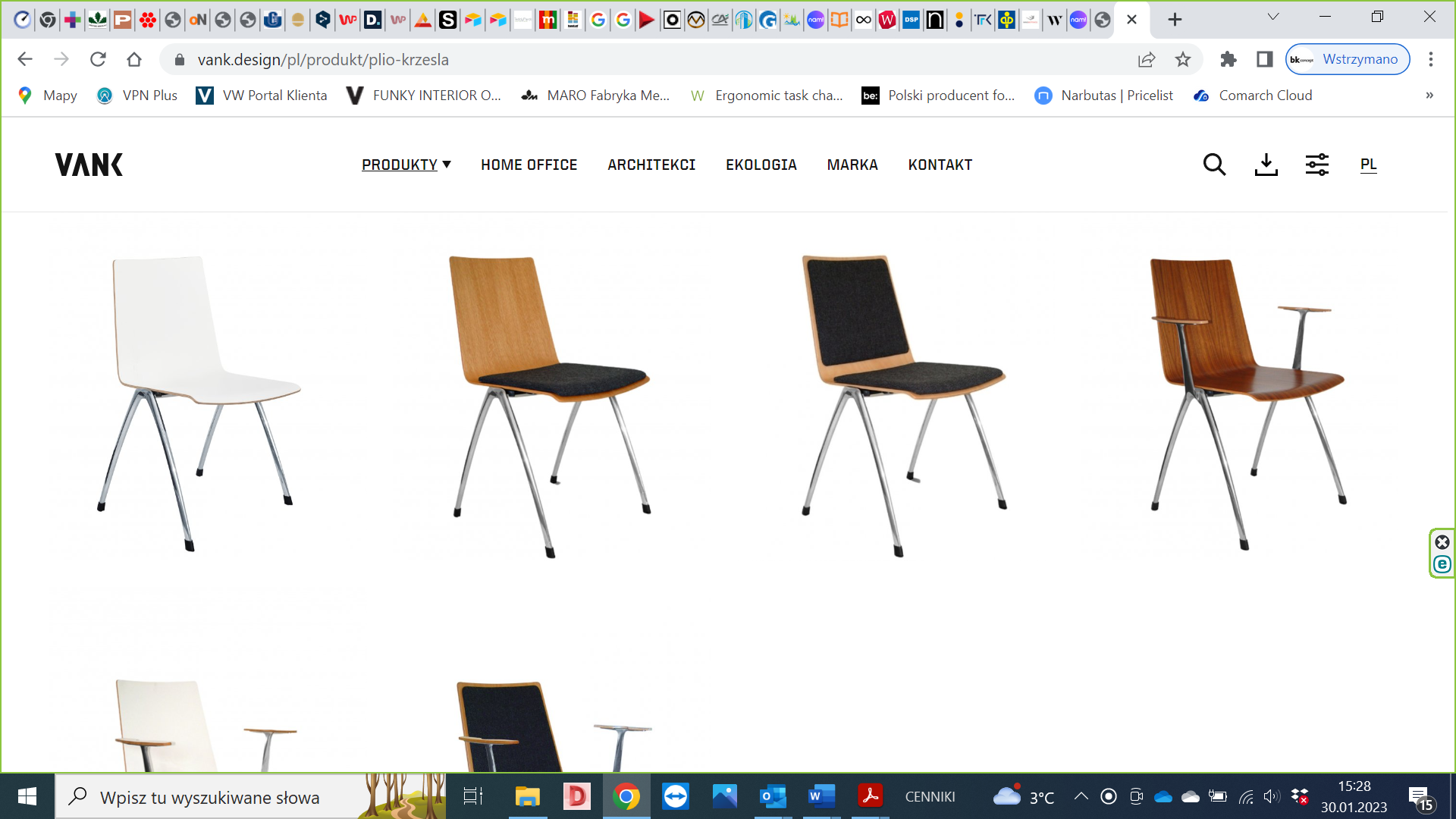
Atest odporności na zapalenie dotyczący sklejki, wykonany zgodnie z obowiązującymi normami:

PN-EN 1021-1:2007

PN-EN 1021-2:2007

* Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla– do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, wzornik kolorystyczny tkanin, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty maja być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.



**Krzesło socjalne na drewnianym stelażu 4-nożnym K3**

Wymiary:

wys. siedziska 47 cm, głęb. siedziska 40 cm, szer. siedziska 44 cm, ogólna wysokość 87 cm, ogólna głębokość 56 cm, ogólna szerokość 44 cm

* Siedzisko z oparciem wykonane powinno być z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm., pokrytej laminatem HPL w kolorze czerwonym, pokrytą bezbarwnym lakierem zabezpieczającym przed szkodliwym promieniowaniem UV. Nie dopuszcza się sklejki brzozowej. Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m3, z oszlifowanymi krawędziami i kantami dodatkowo owoskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki. Sklejka na wysokości oparcia ma zwężać się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej.
* Szala siedziska od strony siedzącego o strukturze drobnoziarnistej ułatwiającej utrzymanie czystości i jednocześnie pozwalającej na wygodne i stabilne siedzenie użytkownika z zaokrągloną krawędzią przednią w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Wyprofilowanie siedziska pozwala na odpowiednie podparcie części miednicowej kręgosłupa.
* Oparcie z wyraźnie zaznaczonym wycięciem w górnej części krawędzi. Wycięcie winno być tak wyprofilowane żeby można było na nim powiesić torebkę lub inny podręczny przedmiot.
* Stelaż 4-nożny wykonany z jednolitej sklejki bukowej o grubości 18mm bejcowaną pod kolor orzech. Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m3, bez żadnych łączeń, powierzchnie szerokie i wąskie szlifowane, krawędzie zaoblone r-1mm, całość lakierowana, z widoczną strukturą sklejki na przekroju poprzecznym.
* Nogi krzesła stanowią jednolity drewniany element gięty, o specjalnie wyprofilowanym kształcie, bez jakichkolwiek łączeń, pomiędzy poszczególnymi elementami nóg stelaża. Krzesło powinno mieć stopki do podłóg twardych. Nogi krzesła mają zwężać się na krawędziach ku dołowi, jednocześnie rozszerzając się konstrukcyjnie, w celu zwiększenia stabilności podczas użytkowania. Nie dopuszcza się nóg prostych.
* Łączenie nóg stelaża drewnianego z siedziskiem za pomocą elastycznych tulejek tworzywowych eliminujących naprężenia połączenia i śrub z łbem podkładowym, połączenie Siedziska ze stelażem nóg nie powinno mieć widocznych elementów śrub od strony zewnętrznej.
* W celu podniesienia ergonomii użytkowania krzesło powinno posiadać uchwyt w drewnianej płycie stelaża, pod siedziskiem, od strony oparcia, odpowiednio wyprofilowany umożliwiający łatwe przenoszenie krzesła.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

* Atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych zgodnie z normą PN-EN 1335-1.
* Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.
* Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty maja być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej. Niedostarczenie wymaganych dokumentów w momencie składania oferty wyklucza oferenta z dalszego postępowania.



**Ławka 3 osobowa z siedziskiem drewnianym ze sklejki Ł1**

Wymiary:

wys. siedziska 43 cm, głęb. siedziska 42 cm, szer. siedziska 42 cm, ogólna wysokość 80 cm, ogólna głębokość 56 cm, ogólna szerokość 150 cm

* Uniwersalna ławka z trzema siedziskami ustawionymi w rzędzie na jednej stabilnej stalowej ramie.
* Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm, pokrytej okleiną naturalną dębową. Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m3, z oszlifowanymi krawędziami i kantami dodatkowo owoskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki o przekroju 8 warstwami bukowymi. Sklejka na wysokości oparcia ma zwężać się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej.
* Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Na siedzisku widoczne cztery płaskie śruby w celu wzmocnienia konstrukcji nośnej, mocowane do konstrukcji nośnej stelaża. Śruby mają nie przeszkadzać w trakcie siedzenia.
* Stelaż 4-nożny na ramie stalowej o średnicy 50 mm który jest przyspawany do łukowych stop wykonanych z rury o średnicy 30 mm, malowany proszkowo na czarny kolor RAL 9005 ze stopkami z tworzywa w kolorze czarnym łatwo dopasowującymi się do podłoża, o średnicy 70mm. I wysokości 15 mm, stopki przeznaczone do podłóg twardych zakończone podkładkami filcowymi. Połączenie stopki z rurą stelaża zakryte tworzywową okrągłą kopułką w kolorze grafitowym.
* Wszystkie siedziska wyposażone w podłokietniki. Podłokietniki zamocowane do konstrukcji ławki pod siedziskiem, wykonane z rurki stalowej o grubości 18 mm, chromowane, w formie zamkniętej po głębokości siedziska. Pomiędzy siedziskami ma być zamontowany jeden podłokietnik.
* Przykładowe rozwiązanie na rysunku poglądowym poniżej.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Pozytywny atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wytrzymałości, trwałości, stateczności, i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007

2. Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty maja być załączone wraz z ofertą w momencie składania dokumentacji przetargowej.

**Ławka 2 osobowa z siedziskiem drewnianym ze sklejki Ł2**

Wymiary:

wys. siedziska 43 cm, głęb. siedziska 42 cm, szer. siedziska 42 cm, ogólna wysokość 80 cm, ogólna głębokość 56 cm, ogólna szerokość 100 cm

* Uniwersalna ławka z trzema siedziskami ustawionymi w rzędzie na jednej stabilnej stalowej ramie.
* Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm, pokrytej okleiną naturalną dębową. Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m3, z oszlifowanymi krawędziami i kantami dodatkowo owoskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki o przekroju 8 warstwami bukowymi. Sklejka na wysokości oparcia ma zwężać się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej.
* Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Na siedzisku widoczne cztery płaskie śruby w celu wzmocnienia konstrukcji nośnej, mocowane do konstrukcji nośnej stelaża. Śruby mają nie przeszkadzać w trakcie siedzenia.
* Stelaż 4-nożny na ramie stalowej o średnicy 50 mm który jest przyspawany do łukowych stop wykonanych z rury o średnicy 30 mm, malowany proszkowo na czarny kolor RAL 9005 ze stopkami z tworzywa w kolorze czarnym łatwo dopasowującymi się do podłoża, o średnicy 70mm. I wysokości 15 mm, stopki przeznaczone do podłóg twardych zakończone podkładkami filcowymi. Połączenie stopki z rurą stelaża zakryte tworzywową okrągłą kopułką w kolorze grafitowym.
* Wszystkie siedziska wyposażone w podłokietniki. Podłokietniki zamocowane do konstrukcji ławki pod siedziskiem, wykonane z rurki stalowej o grubości 18 mm, chromowane, w formie zamkniętej po głębokości siedziska. Pomiędzy siedziskami ma być zamontowany jeden podłokietnik.
* Przykładowe rozwiązanie na rysunku poglądowym poniżej.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Pozytywny atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wytrzymałości, trwałości, stateczności, i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007

2. Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

Do oferty należy dołączyć karty katalogowe producenta, oraz wszystkie wymagane powyżej atesty, certyfikaty i oceny, wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, nie związaną kapitałowo z producentem ani oferentem, według aktualnych i obowiązujących norm. Powyższe dokumenty maja być załączone wraz z ofertą.

Lada recepcyjna L1

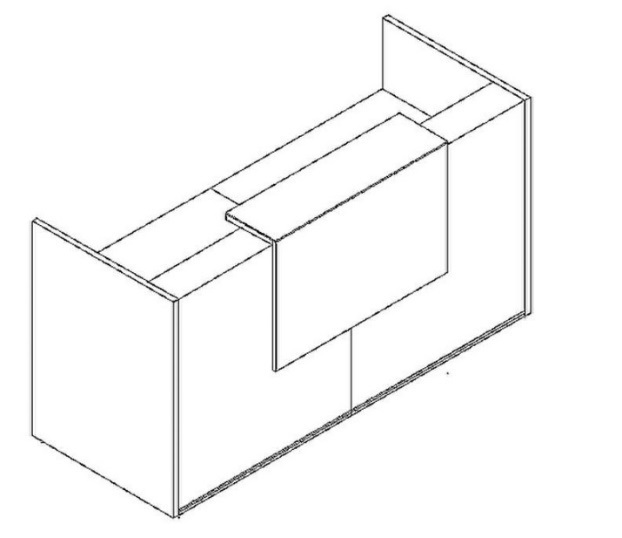
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania:

Wymiary:

LADA1: szerokość – pobrać wymiar z natury, głębokość 877 mm, wysokość całkowita 1159 mm

Blat roboczy - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS. Nadstawka - blat górny płyta melaminowana 28 mm + szkło LACOBEL 4 mm, front płyta melaminowana 18 mm, całość pokryta HPL – połysk.



**Zabudowy kuchenne: Z1, Z2, Z3**

Zabudowy kuchenne wg projektów szczegółowych

Wymiary: wg projektu

Szafki dolne na regulatorach wysokości, wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej

o grubości 18 mm z zabezpieczonymi krawędziami doklejką PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Tył szafek wykonany z płyty hdf o grubości 3,5 mm w kolorze białym. Wieniec górny przystosowany do zamocowania blatów kuchennych, zlewozmywaków i umywalek. Drzwi montowane na min. 2 samodomykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż i demontaż drzwi,

zawiasy z hamulcami. Fronty szafek wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18mm z zabezpieczonymi wąskimi krawędziami doklejką pcv o grubości 2 mm. Uchwyty relingowe długość ok. 300mm.

Szafki górne wiszące na zawieszkach w z regulacją wysokości wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm z zabezpieczonymi krawędziami doklejką PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Tył szafki wykonany z płyty hdf o grubości 3,5 mm w kolorze białym. Fronty szafek wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18mm z

zabezpieczonymi wąskimi krawędziami doklejką pcv o grubości 2 mm. Drzwi montowane na min. 2 samodomykających zawiasach puszkowych pozwalających na szybki montaż i demontaż drzwi, zawiasy z hamulcami. Uchwyty relingowe długość ok. 300mm. Wewnątrz szafek półki.

Blat kuchenny gr. 38mm, wykończony laminatem, wymiary blatu dopasować do długości dolnych szafek kuchennych.

Płyty i laminaty kolor szary. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki płyty celem akceptacji przez Zamawiającego.

Zabudowy wyposażone w zlewozmywaki, umywalki i baterie oraz sprzęt AGD zgodnie z projektami szczegółowymi i kładami.

Specyfikację oferowanego sprzętu na etapie realizacji należy przedstawić do akceptacji Inwestora.

Przed przystąpieniem do produkcji mebli należy przygotować projekty warsztatowe zabudów i wraz z próbkami materiałów przedstawić je do akceptacji Inwestora.

**Leżanka/kozetka LE**

* Kozetka - łóżko rozkładane możliwość rozłożenia do pozycji leżącej i złożenia do pozycji siedzącej Kozetka składająca się z trzech segmentów
* Posadowiona na kółkach
* Rama wykonana ze stali węglowej pokrytej farbą proszkową
* Leże pianką poliuretanową pokrytą z zewnątrz materiałem skóropodobnym, odpornym na załamania, ścieranie, przebarwienia, odpornym na środki dezynfekcyjne
* Długość (łóżko złożone): 80 cm +/- 5 cm
* Długość (łóżko rozłożone): 185 cm +/- 5 cm
* Szerokość: 60 cm +/- 5 cm
* Bezpieczne obciążenie robocze: min. 120 kg
* Deklaracja zgodności CE lub zgłoszenie/wpis do rejestru wyrobów medycznych ( jeżeli dotyczy)

**Wieszak na ubrania W1**

Metalowy wieszak. Stelaż metalowy, lakierowany:  
- dolna część wieszaka – rura elipsa  
- górna cześć wieszaka – rura  
- uchwyty – pręt + zatyczka

Stelaż wieszaka – 1 kolor; uchwyty – 2 kolor (do wyboru: RAL 9016 – biały  
RAL 1000, RAL 2012, RAL 6034, RAL 7005).



**Szafy do przechowywania kart z historią pacjentów R1**

* 7 szufladowa szafka kartotekowa do kopert B5 poziomo.
* Szafa o wymiarach 1748 x 608 x 633 mm
* Korpus szafki, fronty szuflad wykonane z blachy stalowej gr. 1,0 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe części szuflad z blachy gr. 0,8 mm.
* Szuflada przystosowana na dwa rzędy kartotek, na prowadnicach kulkowych o podwójnym wysuwie i z zabezpieczeniem przed wypadaniem.
* W każdej szufladzie po 2 przegrody ruchome typu „L”. Centralne ryglowanie szuflad.
* Maksymalny wymiar przechowywanego dokumentu 215 x 258 mm.
* Maksymalne obciążenie szuflady 50 kg.
* Szafka posiada otwory do mocowania jej z elementami stałymi (ściana budynku, drugi wyrób itp.)
* do opisania każdej szuflady służą szyldziki z taśmą samoprzylepną – do samodzielnego naklejania.
* Szafy spełniają wymogi przechowywania dokumentów RODO.

