

D - 01.02.03 WYBURZENIE (ROZBIÓRKA) OBIEKTÓW BUDOWLANYCH I INŻYNIERSKICH

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonywania i odbioru robót związanych z **Przebudową wiaduktu w ciągu drogi Dybowo – Jarki km 1+200 nad linią kolejową PKP Kutno – Piła w km 1212+010 w mieście Cierpice.**

1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót rozbiórkowych i obejmują:

- rozbiórka nawierzchni brukowej podbudową piaskową i izolacją,
- demontaż balustrad i barier przeciwporażeńowych,
- mechaniczne rozebranie konstrukcji żelbetowych (belek gzymsowych, płyty pomostowej poprzecznic)
- podparcie tymczasowe dźwigarów łukowych na wagonach platformach z typowych klatek przestrzennych PRM
- podparcie tymczasowe dźwigarów łukowych zastrzałami z kształtowników walcowanych,
- rozbiórka słupków, łuków
- rozbiórka łąw fundamentowych
- transport gruzu i materiałów pochodzących z rozbiórki na składowisko Wykonawcy.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i SST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

1.5. Wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową i poleceniami Kierownika Projektu. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

2. MATERIAŁY

Nie występują.

3. SPRZĘT

3.1. Młoty pneumatyczne (wraz ze sprężarką powietrzną przewoźną, spalinową) do rozkruszenia betonu rozbieranych elementów

3.2. Palniki tlenowo-acetylenowe do cięcia

3.3. Elektronarzędzia do cięcia beton

3.4. Dźwigi

3.5. Wagony platformy kolejowe

3.6. Klatki przestrzenne PRM.

3.7. Samochody wywrotki o nośności o przewiezienia elementów rozbiórkowych na składowisko.

3.8. Narzędzia ręczne – młoty, kilofy, oskardy,

3.9. Ładowarka samobieżna.

Zastosowany sprzęt winien uzyskać akceptację Inżyniera (Kierownika Projektu).

4. TRANSPORT

4.1. Do przewiezienia elementów rozbiórkowych oraz pokruszonych części ustroju nośnego na składowisko zastosować samochody wywrotki lub samochody skrzyniowe o długości przestrzeni ładunkowej odpowiedniej do przewożonych elementów.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne warunki wykonania robot.

Ogólne warunki wykonania robót podano w SST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

5.2 Projekt rozbiórki

Szczegółowy projekt technologiczny rozbiórki elementów wraz z harmonogramem robót Wykonawca opracuje we własnym zakresie na podstawie kolejności robót określonej Dokumentacji Projektowej.

Założona przez Wykonawcę rozbiórki technologia demontażu powinna uwzględniać obecny stan konstrukcji oraz konieczność zastosowania bezpiecznej metody rozkuwania istniejącego betonu.

Projekt technologiczny rozbiórki powinien określać kolejność i sposób demontażu poszczególnych elementów, drogi technologiczne dla sprzętu oraz przewidywane ograniczenia i zamknięcia ruchu drogowego.

Projekt rozbiórki elementów należy uzgodnić z Zamawiającym oraz przedstawić Kierownikowi Projektu do zaakceptowania.

5.3. Zakres wykonywanych robót.

Wykonanie rozbiórki elementów wiaduktu Wykonawca winien przeprowadzać na podstawie ww. Projektu technologicznego rozbiórki.

5.3.1. Betonowe elementy wiaduktu rozebrać młotami pneumatycznymi o wymiennych ostrzach.

5.3.2 Elementy stalowe mogące być powtórnie użyte należy zdemontować za pomocą elektronarzędzi.

5.3.3. Pozostałe elementy stalowe należy rozbierać za pomocą palnika acetylenowo-tlenowego

5.3.4. Rozebranie izolacji, dylatacji wiaduktów, dźwigarów, oczepów, łożysk, płyt przejściowych, skrzydeł przy użyciu młotów pneumatycznych, przecinaków itp.

5.3.5. Rozbiórka schodów skarpowych, płyt obudowy skarpy – kilofy, łomy itp.

Materiały rozbiórkowe po posortowaniu należy przewieźć samochodami samowładowczymi na składowisko Wykonawcy, zaakceptowane przez Kierownika Projektu. Materiały przeznaczone do ponownego wykorzystania należy przewieźć na miejsce wskazane przez Kierownika Projektu.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady odnośnie kontroli jakości robót podano w D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

6.2. Kontroli jakości robót podlega zgodność wykonanych robót z Dokumentacją Projektową oraz ustaleniami Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.

7.OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru dla poszczególnych asortymentów robót jest:

- m³ - dla poszczególnych elementów betonowych wiaduktów,
- m²- dla izolacji pomostu,
- m²- rozebranie istn. dylatacji,
- m²- rozebranie elementów drogowych – płyty skarpy, krawężniki,
- t – dla elementów stalowych,

Ogólne zasady obmiaru robót podano w D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

8.ODBIÓR ROBÓT

8.1 Ogólne zasady odbioru robót podano w D-M.00.00 00 "Wymagania ogólne".

9.PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

Płatność za jednostkę obmiaru, wyszczególniona w punkcie 7 niniejszej SST należy przyjmować zgodnie z obmiarem robót i jakości wykonania robót na podstawie wyników pomiarów i badań.

Cena wykonania robót obejmuje:

- prace przygotowawcze
- rozbiórkę poszczególnych asortymentów,
- wykonanie pozostałych robót przygotowawczych,
- załadunek i odtransportowanie materiałów odpadowych pochodzących z rozbiórki na składowisko

Wykonawcy zaakceptowane przez Kierownika Projektu.

-załadunek i odtransportowanie materiałów do ponownego wykorzystania pochodzących z rozbiórki na miejsce wskazane przez Kierownika Projektu.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Nie występują.